



SAKATA 3D PLA WOOD es un filamento biodegradable compuesto por una mezcla de PLA y fibras naturales. Ha sido diseñado específicamente para impresoras 3D FDM/FFF. Su contenido en fuentes renovables es > 75 %. Otorga a las piezas impresas un acabado similar al de la madera. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,03
Desviación de redondez máxima	mm	0,03
Peso neto	g	450 / 1.000

PROPIEDADES MECÁNICAS	Norma	Unidad	Valor
Módulo de tracción ⁽¹⁾	ISO 527	MPa	2.900
Resistencia a la tracción ⁽¹⁾	ISO 527	MPa	47
Elongación de rotura ⁽¹⁾	ISO 527	%	6,5
Módulo de flexión ⁽¹⁾	ISO 178	MPa	2.950
Resistencia a la flexión (punto rotura) ⁽¹⁾	ISO 178	MPa	NB
Resistencia a la flexión (3,5% elongación) ⁽¹⁾	ISO 178	MPa	64
Resistencia al impacto Charpy sin entalla ⁽¹⁾	ISO 179-1/1 eA	KJ/m ²	21
Resistencia al impacto Charpy con entalla ⁽¹⁾	ISO 179-1/1 eA	KJ/m ²	4,4

NB: Sin rotura.

⁽¹⁾ Probetas de moldeo por inyección.

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN ^(*)	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	190 - 210
Tipo de boquilla	-	Latón
Temperatura de la cama	°C	> 45
Tipo de cama	-	Vidrio o PEI
Velocidad ventilador de capa	%	100
Altura de capa	mm	0,1 – 0,3
Velocidad de impresión	mm/s	< 90
Especificaciones de secado	Antes de la impresión	2 – 4 horas a 60 °C (opcional)
	Durante la impresión	60 °C (opcional)

^(*) Parámetros basados en una boquilla de 0,4 mm.

Certificaciones

El filamento SAKATA 3D PLA WOOD no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.