



El filamento SAKATA 3D PET-G VO consiste en un compuesto de tereftalato de polietileno modificado con glicol (PET-G) con una inflamabilidad V-0 según UL 94. Se trata de un material libre de retardantes halogenados, fósforo rojo y de otras sustancias perfluoroalquiladas o polifluoroalquiladas (PFAS, por sus siglas en inglés). Además de su carácter ignífugo, presenta propiedades similares al PET-G estándar: fácil de imprimir, baja contracción, resistencia a altas temperaturas, estabilidad dimensional, buena adhesión de capas y buenas propiedades mecánicas. Ideal para aplicaciones donde la resistencia al fuego es importante, carcasas de equipos electrónicos, prototipos, etc. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,03
Desviación de redondez máxima	mm	0,03
Peso neto	g	1.000

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	1,26
PROPIEDADES MECÁNICAS	Norma	Unidad	Valor
Módulo de tracción ⁽¹⁾	ISO 527	MPa	2.350
Resistencia a la tracción (punto fluencia) ⁽¹⁾	ISO 527	MPa	40
Elongación a la rotura ⁽¹⁾	ISO 527	%	40
Resistencia al impacto Charpy sin entalla ⁽¹⁾	ISO 179	KJ/m ²	NB
Resistencia al impacto Charpy con entalla ⁽¹⁾	ISO 179	KJ/m ²	3
PROPIEDADES TÉRMICAS	Norma	Unidad	Valor
HDT (0.45 MPa) ⁽¹⁾	ISO 75	°C	63
HDT (1.8 MPa) ⁽¹⁾	ISO 75	°C	58
VICAT ⁽¹⁾	ISO 306	°C	70
INFLAMABILIDAD	Norma	Unidad	Value
Oxygen Index ⁽¹⁾	ASTM D 2863	%	35
Flammability rating 1.5 mm thickness ⁽²⁾	UL 94	rating	V-0
Flammability rating 3.0 mm thickness ⁽²⁾	UL 94	rating	V-0
Glow Wire Flammability Index ⁽¹⁾	IEC 60695-2-12		960@1mm
Glow Wire Flammability Index ⁽¹⁾	IEC 60695-2-12		960@2mm
Glow Wire Ignition Test ⁽¹⁾	IEC 60695-2-13		775@1mm
Glow Wire Ignition Test ⁽¹⁾	IEC 60695-2-13		775@2mm
PROPIEDADES ELÉCTRICAS	Norma	Unidad	Valor
Comparative Tracking Index – solution A ⁽¹⁾	IEC 60114	V	600

NB: Sin rotura.

⁽¹⁾ Probetas de moldeo por inyección.

⁽²⁾ Probetas impresas 3D 125(±5) x 13.0(±0.5) mm.

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	235 - 250
Tipo de boquilla	-	Latón
Temperatura de la cama	°C	> 70
Tipo de cama	-	Vidrio o PEI
Velocidad ventilador de capa	%	40 - 90
Altura de capa	mm	0,2
Velocidad de impresión	mm/s	20 - 250
Especificaciones de secado	Antes de la impresión	4 – 6 horas a 60 °C
	Durante la impresión	60 °C (opcional)



Certificaciones

El filamento SAKATA 3D PET-G VO no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

El filamento SAKATA 3D PET-G VO no está certificado por Underwriters Laboratories, por lo que no posee número UL.

Consideraciones de seguridad

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.