

El filamento SAKATA 3D PA-NT (Nylon) consiste en una copoliámidas sin refuerzo, desarrollada específicamente para impresoras 3D FDM/FFF. Se trata de un material con una alta transparencia, baja capacidad de absorción de humedad, alta dureza y excelentes propiedades mecánicas y químicas. Puede imprimirse fácilmente en impresoras abiertas y/o cerradas. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,03
Desviación de redondez máxima	mm	0,03
Peso neto	g	850

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Densidad	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,15
Dureza	ASTM D1003	%	3
Absorción de humedad	ISO 62	%	3
Absorción de agua	ISO 62	%	9,5
PROPIEDADES MECÁNICAS	Norma	Unidad	Valor (sin acond./acond.)*
Módulo de tracción	ISO 527	MPa	2.900 / 1.500
Resistencia a la tracción	ISO 527	MPa	50 / 30
Elongación de rotura	ISO 527	%	1,9 / >20
Módulo de flexión	ISO 178	MPa	2.800 / 1.300
Resistencia a la flexión	ISO 178	MPa	112 / 60
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	ISO 179	KJ/m <sup>2</sup>	139 / NB
Resistencia al impacto Charpy con entalla	ISO 179	KJ/m <sup>2</sup>	6,8 / 40
PROPIEDADES MECÁNICAS (probetas impresas 3D)	Norma	Unidad	Valor (sin acond./acond.)**
Módulo de flexión	ISO 178	MPa	2.000 / 1.100
Resistencia a la flexión	ISO 178	MPa	100 / 40
PROPIEDADES TÉRMICAS	Norma	Unidad	Valor
HDT (0.45 MPa)	ISO 75	°C	60
HDT (1.8 MPa)	ISO 75	°C	60

NB: Sin rotura.

\* sin acond. = sin acondicionar / acond. = acondicionada según norma ISO 1110.

\*\* sin acond. = sin acondicionar / acond. = acondicionada según norma ISO 1110. Probetas impresas mediante impresión 3D, dirección de impresión 45°, 4mm espesor.

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	230 - 250
Tipo de boquilla	-	Latón
Temperatura de la cama	°C	> 65
Tipo de cama	-	Cristal o PEI
Velocidad del ventilador de capa	%	0
Altura de capa	mm	0,02
Velocidad de impresión	mm/s	30 - 100
Especificaciones de secado	Antes de la impresión	> 8 horas a 70 °C (drybox)
	Durante la impresión	70 °C (drybox)

#### **Certificaciones**

El filamento SAKATA 3D PA-NT no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

#### **Consideraciones de seguridad**

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

#### **Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades**

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.