

El filamento SAKATA 3D ABS-E está diseñado para impresoras 3D FDM/FFF. Este filamento está especialmente desarrollado para todas aquellas aplicaciones que requieran una alta resistencia mecánica, ductilidad y estabilidad térmica. Presenta una buena adhesión a la cama, bajo “warping” y “cracking” y baja emisión de olores. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,03
Desviación de redondez máxima	mm	0,03
Peso neto	g	850 / 1.000

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Densidad	ASTM D792	g/cm ³	1,04
PROPIEDADES MECÁNICAS	Norma	Unidad	Valor
Módulo de tracción ⁽¹⁾	ASTM D638	MPa	ND
Resistencia a la tracción (punto rotura) ⁽¹⁾	ASTM D638	MPa	ND
Resistencia a la tracción (punto fluencia) ⁽¹⁾	ASTM D638	MPa	42
Elongación de rotura ⁽¹⁾	ASTM D638	%	40
Módulo de flexión ⁽¹⁾	ASTM D790	MPa	2.413
Resistencia a la flexión ⁽¹⁾	ASTM D790	MPa	68
Resistencia al impacto Izod con entalla ⁽¹⁾	ASTM D256	Kg-cm/cm	35
PROPIEDADES TÉRMICAS	Norma	Unidad	Valor
HDT (0.45 MPa) ⁽¹⁾	ASTM E2092	°C	85-95
VICAT ⁽¹⁾	ASTM D1525	°C	105

⁽¹⁾ Probetas de moldeo por inyección.

ND: No disponible.

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN (*)	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	Clásica: 235 - 250 Alta velocidad: 255 - 280
Tipo de boquilla	-	Latón
Temperatura de la cama	°C	> 90
Tipo de cama	-	Vidrio o PEI
Tratamiento de la cama	-	Adhesivo en spray o en barra
Cámara cerrada	-	Sí
Ventilador de capa	%	0 - 20
Altura de capa	mm	0,1 – 0,3
Velocidad de impresión	mm/s	Clásica: < 90 Alta velocidad: 100 - 300
Velocidad volumétrica máxima	mm ³ /s	27
Especificaciones secado	Antes de la impresión	4 – 6 horas a 70 °C (recomendable)
	Durante la impresión	70 °C (opcional)

^(*) Parámetros basados en una boquilla de 0,4 mm.

Certificaciones

El filamento SAKATA 3D ABS-E no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Durante la impresión del filamento SAKATA 3D ABS-E se pueden liberar a la atmósfera pequeñas cantidades del monómero estireno. Según fuentes bibliográficas, no se han observado efectos adversos sobre la salud humana a concentraciones de estireno (vapor) inferiores a 20 ppm. Se recomienda el empleo de un sistema de ventilación natural y/o forzada para garantizar la renovación del aire en el lugar de trabajo.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.